

## APPRÊT PHOSPHATANT ECAR EF700

### DESCRIPTION

Apprêt PVB formulé sans dérivés de plomb, chrome ou autres métaux lourds toxiques pour les ouvriers et l'environnement.

L'apprêt phosphatant anticorrosion ECAR EF700 est utilisé dans le **secteur de la carrosserie automobile et industrielle** pour la protection des zones de soudage et des parties internes de la caisse et des tôles.

Particulièrement indiqué pour la protection des tôles sablées car il ne compromet pas les phases suivantes incluant les soudages électriques ; le EF700 permet le soudage des tôles peintes avec un résultat parfait et sans fumées nocives. Il bénéficie d'une bonne adhérence sur la tôle, l'aluminium et l'électro-galvanisé.

**Ce produit existe également en blanc et en noir.**

### APPLICATION

- Appliquer l'apprêt ECAR EF700 sur une épaisseur max. de 20microns pour la peinture des tôles prévues pour le soudage
- Le EF700 peut être revêtu de base nitro ou catalysée et de peintures acryliques ou polyuréthanes ou des séries industrielles
- Ne pas revêtir de stucs polyester ni de peinture nitro, chloro-caoutchouc ou à l'eau
- Laver votre équipement avec du diluant de nettoyage

***Ne pas appliquer un mastic sous ou sur l'apprêt phosphatant sous risque de réaction. En cas de réparation il faut utiliser notre apprêt époxy EF500***

### RAPPORT DE MÉLANGE AU POIDS, EXEMPLES

EF700	ET700
50gr	40gr
100gr	80gr
150gr	120gr
200gr	160gr
300gr	240gr
350gr	280gr
400gr	320gr
450gr	360gr
500gr	400gr
600gr	480gr
700gr	560gr
800gr	640gr
900gr	720gr
1000gr	800gr

**Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.**

**Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.**

**Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.**

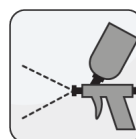
**Rapport de mélange**

Rapports de mélange avec le diluant ET700.

**ATTENTION : Il est important de respecter le mélange par poids.**

**Réglages pistolet**

- 2 tours
- Pression d'air pistolet standard : 3 bar- 4 bar
- Pression d'air pistolet RP : 1,8 bar - 2,2 bar

**Buse**

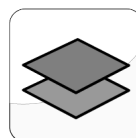
1,3mm - 1,4mm

**Temps de séchage**

2-3h à 20°C

**Temps de séchage**

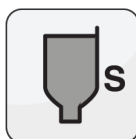
Ondes moyennes : 5min  
Radiants gaz : 2min - 3min

**Nombre de couches**

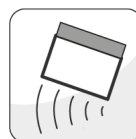
2 couches avec 5 min entre chaque

**Durée du mélange**

7 jours à 20°C

**Viscosité**

18 sec +/- 1 sec DIN/4

**Épaisseur des couches**

25 - 30µ

**Température d'application**

Température ambiante

**Déchets**

Seuls les contenants vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

**Protections**

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux.

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

**Résistance au brouillard salin** : Un cycle de peinture composé de 30 microns et de peinture Acryl-polyuréthane (50 microns) résiste parfaitement à 500 h. dans une chambre à brouillard salin (ASTM B 117).

**Pour un usage professionnel.**

**Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.**

**Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.**

**Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.**