

APPRÊT ACRYLIQUE HS 4:1

EF310, EF335, EF340, EF346 OU EF350

DESCRIPTION

Apprêt acrylique très garnissant pour carrosseries automobiles :

- Facile à mélanger et à appliquer
- Durée de durcissement très courte
- Bonnes propriétés de remplissage
- Faible encrassement des abrasifs

Couleurs : Blanc EF310, Gris clair EF335, Gris moyen EF340, Gris foncé EF346 et Noir EF350.

Brillance 60°- 60° : Mat.

Densité – 1,68kg/l.

COV pour mélange : 538 [g/l]

PRÉPARATION

L'apprêt acrylique ECAR 4:1 peut s'appliquer sur :

- Acier et aluminium dépolis et dégraissés
- Laminés polyester (GFK/GRP)
- Mastics polyester bicomposants / mastic pistolable
- Apprêts acryliques bicomposants
- Apprêts époxy bicomposants
- Apprêt phosphatant
- Vieilles peintures en bon état

La surface en acier doit être tout d'abord dégraissée, séchée, poncée et dégraissée à nouveau. L'acier galvanisé doit être dégraissé, maté avec un tissu abrasif et dégraissés à nouveau. Les anciens revêtements doivent être dégraissés, séchés, poncés et dégraissés à nouveau. Une bonne préparation de la surface est nécessaire afin d'obtenir les meilleurs résultats.

AUTRES TRAVAUX

L'apprêt acrylique ECAR bicomposants peut être recouvert de :

- Vernis acryliques bicomposants
- Bases mates ou opaques (bicouches et brillants directs)



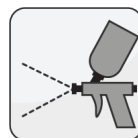
Rapport de mélange

Apprêt : **4 parts**
Durcisseur EH300 : **1 part**
Diluant ET800 ou ET810 :
15-20% apprêt très garnissant
ou **20-30% apprêt garnissant**



Réglages pistolet

Pistolet RP : 2,0-2,2 bars
Pistolet HVLP : 2,0 bars



Buse

Gravité : **1,8 à 2,0 mm**
RP : **1,6 à 2,0 mm**
HVLP : **1,5 à 1,9 mm**
Pression : Selon les recommandations du fabricant du pistolet.



Temps de séchage

Pour une épaisseur de couche 200microns
Séchage à **20°C : 3-4 heures**
Séchage à **60°C : 30 minutes**
Une température inférieure à



Temps de séchage

10 - 15 min pour une épaisseur de 150 à 200µm
Ne pas dépasser 60°C.
Attendez 10min env. avant séchage IR.



Évaporation

Entre les couches : env. 5 min
Avant cuisson : env. 10 min
La durée de l'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur d'une couche.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

20°C augmente considérablement la durée de séchage.

Le temps de séchage peut varier en fonction du type d'infrarouge.



Durée du mélange
env. 60 min. à 20°C.



Épaisseur
Nombre de couches : 2 - 3
couches d'environ 150 à 300µm



Viscosité
env. 50 sec. à 20°C pour l'apprêt très garnissant
env. 30 sec. à 20°C pour l'apprêt garnissant



Ponçage orbitale
P360-P500 (à sec)
P600-P1000 (à l'eau)



Ponçage
P280-P320



Ponçage eau
P600-P800

REMARQUES GÉNÉRALES

- Respecter les proportions de durcisseur et de diluant recommandées.
- Les meilleurs résultats sont obtenus à température ambiante. La température de la surface et celle du produit doivent être identiques.
- Nettoyer les pistolets et le matériel immédiatement après utilisation.
- Les pièces doivent être bien ventilées.
- Après chaque utilisation, le récipient contenant les produits doit être immédiatement fermé. Protéger le durcisseur du froid et de l'humidité.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit. Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.