

CONVERTISSEUR DE ROUILLE ECAR ERC100

DESCRIPTION

Le convertisseur de rouille ECAR est utilisé sur des surfaces qui ont déjà été endommagées par la corrosion, afin de prévenir toute détérioration supplémentaire.

Il peut aussi être utilisé comme prétraitement pour les surfaces qui seront exposées à des conditions difficiles, comme l'eau salée ou une forte humidité.

Le convertisseur de rouille ECAR ERC 100 peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou au pistolet.

Protection complète contre la corrosion, de part son effet décoratif (brillant noir intense) peut rester en finition définitive à l'intérieur et plusieurs mois à l'extérieur avant d'être recouvert par une laque de finition.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nombre de composant	1 / M9-128 0531	
Couleur	Noir	
Brillance	> 90 UB à 60°	ISO 2813
Densité	1,25 +/- 0,030 g/mL	ISO 2811-1
Viscosité	18 +/- 3 s AFNOR 4 à 20°C	IO 02 PR06
Extrait Sec en Volume	46%	Valeur théorique
Composant Organiques Volatils (COV)	70g/L	Valeur théorique
Point d'éclair	> 60°C	Valeur théorique
Rendement Théorique (pour l'épaisseur recommandée)	50 g à 100 g/m ²	
Stabilité au Stockage	Finition	24 mois, lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine, non ouvert, en intérieur, entre 5 et 35°C

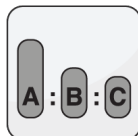
APPLICATION

- Nature du support : Métaux ferreux oxydes ou non
- Préparation de la surface : Le support devra être débarrassé de la rouille pulvérulente
- Matériel d'application : Brosse, pistolet, trempé
- Rapport Massique (g) :
 - Brosse : produit prêt à l'emploi
 - Pistolet ou trempé : 100 + 20 à 30 avec notre diluant ECAR XO240 (ou de l'eau déminéralisée)
- Viscosité d'application : 18+/-3 s AFNOR 4 à 20°C
- Durée d'utilisation du mélange : NA
- Diluant de nettoyage : ET800
- Conditions d'application :
 - Température
 - Humidité relative
 - Température du support :
 - Entre 5°C et 35°C
 - Entre 30% et 75%
 - 2 à 3°C au dessus du point de rosée

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.



Rapport de mélange

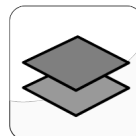
Brosse : produit prêt à l'emploi (pour des surfaces très oxydées, diluer à 30% avec XO240 en 2 couches).

Pistolet ou trempé : 100% de ECAR ERC + 20 à 30% de diluant XO240



Temps de séchage

Hors poussière : 30min
Sec au toucher : 60min



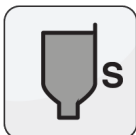
Nombre de couches

Surcouchage 24h



Épaisseur

A adapter en fonction de l'état du support.



Viscosité

18 ± 3 s AFNOR 4 à 20°C



Déchets

Ne pas jeter les résidus à l'égout. Seuls les contenants vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.



Protections

En règle générale, éviter tout contact avec les yeux et la peau, porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection.

Conserver hors de portée des enfants. Utiliser seulement dans des zones bien ventilées.



Stockage

24 mois, lorsqu'il est stocké dans son emballage d'origine, non ouvert, en intérieur, entre 5 et 35 °C. Ne pas utiliser ou stocker le produit dans des conditions extrêmes de température.

Toujours prendre en compte la législation existante sur l'environnement, l'hygiène, la santé et la sécurité au travail.

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.