

## FT - MASTIC PULVÉRISABLE ECAR ES310

### MASTIC À INJECTER 1K ES310 EN BOMBE ECAR

## TECHNOLOGIE

- Pulvérisation à jet large (résultats similaires à ceux d'un pistolet à peinture)
- Haut pouvoir garnissant
- Pression de pulvérisation constante (tout au long de l'utilisation)
- Résultats professionnels

## PRODUIT

- Apprêt mastic 1K pour utilisation universelle s'utilise sur tous types de support comme l'acier, l'acier galvanisé ainsi que diverses matières plastiques
- Très haut pouvoir garnissant : il est possible d'obtenir une épaisseur de film sec de 45 µm d'épaisseur par couche
- Ponçage facile
- Sans odeur

## DOMAINE D'UTILISATION

**Recommandé pour :** Réparations partielles

**Supports adaptés :** acier, acier galvanisé, diverses matières plastiques (PVC, PPO/PA, ABS, PC/PBT), bois, mastic 2 composants durci

N'est pas adapté aux supports en plastique en PE, PP, blend PP (PP/EPDM par exemple) et polystyrène.

N'est pas adapté aux supports en aluminium : Passer une couche de fond préalable sur les supports en aluminium.

## APPLICATION

Au préalable, éliminer la rouille qui se détache, poncer les supports avec un papier abrasif de P180 à P240 et dégraisser.



### Secouer la bombe

Secouer vigoureusement l'aérosol pendant 2 minutes à partir du moment où les chocs des billes sont audibles. Effectuer un essai hors du support.



### Temps de séchage

Temps de séchage pour une épaisseur de couche de 80 µm à environ 20 °C  
Hors-poussière : 7 min  
Sec au touché : 15 min  
Sec à cœur : 40 min



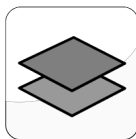
### Temps de séchage

Infra rouge (à 50% de la puissance) : 10 min  
Cuisson complète (à 100% de la puissance) : 5 min  
Ces indications se rapportent à un spot infrarouge à ondes courtes.  
**Attention :** Respecter l'écart minimum de 20 à 25 cm entre le spot à infrarouges et la surface peinte.



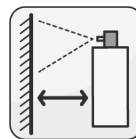
### Évaporation

Temps de désolvatation entre 2 couches : 5 min



### Nombre de couches

2 couches (= 80 – 90 µm)



### Distance de pulvérisation

de 10 à 15 cm

**Attention :** Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.



**Épaisseur**  
2 x (= 80 – 90 µm)



**Ponçage**  
Poncer avec un papier abrasif à l'eau ou sec de P400 à P500. Recouvrable avec une peinture de finition solvantée ou hydro 1K et 2K.  
Ne pas retravailler la surface au mastic PU 2K



**Déchets**  
Éliminer les aérosols entièrement vidés avec les matériaux recyclables.



**Protections**  
Porter vos équipements de protection individuelle : gants et masque  
**Type de masque respiratoire :** A2/P2  
**Type de gants :** latex ou nitrile



**Stockage**  
**60 mois / à 20 °C**  
La durée de conservation indiquée s'applique à un aérosol inutilisé entreposé correctement entre 15 et 25°C avec une humidité relative de l'air ne dépassant pas les 60%. L'aérosol doit être stocké et transporté debout horizontalement, au sec et à l'abri des produits chimiques et des effets mécaniques. Il faut respecter les consignes de sécurité indiquées sur l'aérosol ainsi que tous les règlements légaux du lieu de stockage.

## CARACTÉRISTIQUES

**Base des matières premières :** combinaison de résines PVC et acryliques, sans zinc ni éléments-traces métalliques, sans parfum

**Extraits solides :** de 35 à 40% (produits dilués sans gaz propulseur)

**Valeur COV :** < 840 g/l (aérosol, gaz propulseur compris)

**Degré de brillance :** mat

## REMARQUES

Utilisation réservée aux professionnels.

**Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.**

**Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.**

**Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.**