

## APPRÊT ACRYLIQUE HS 4:1

EF300, EF335, EF340, EF346 OU EF350

### DESCRIPTION

Apprêt acrylique très garnissant pour carrosseries automobiles :

- facile à mélanger et à appliquer,
- durée de durcissement très courte,
- bonnes propriétés de remplissage,
- faible encrassement des abrasifs.

**Couleurs** : Gris clair EF335, Gris moyen EF340, Gris foncé EF346.

**Brillance** 60°- 60° : Mat.

**Densité** – 1,68kg/l.

**À utiliser avec durcisseur EH300 & Diluant Acrylique ET800**

### PRÉPARATION

L'apprêt acrylique ECAR 4:1 peut s'appliquer sur :

- acier,
- laminés polyester (GFK/GRP),
- mastics polyester bicomposants / mastic pistolable, - apprêts acryliques bicomposants,
- apprêts époxy bicomposants,
- apprêt phosphatant,
- vieilles peintures en bon état.

La surface en acier doit être tout d'abord dégraissée, séchée, poncée et dégraissée à nouveau. L'acier galvanisé doit être dégraissé, maté avec un tissu abrasif et dégraissés à nouveau. Les anciens revêtements doivent être dégraissés, séchés, poncés et dégraissés à nouveau. Une bonne préparation de la surface est nécessaire afin d'obtenir les meilleurs résultats.

### AUTRES TRAVAUX

L'apprêt acrylique ECAR bicomposants peut être recouverts de :

- vernis acryliques bicomposants.
- bases mates ou opaques (bicouches et brillants directs)

### REMARQUES GÉNÉRALES

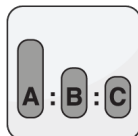
Respecter les proportions de durcisseur et de diluant recommandées

Les meilleurs résultats sont obtenus à température ambiante. La température de la surface et celle du produit doivent être identiques.

Nettoyer les pistolets et le matériel immédiatement après utilisation.

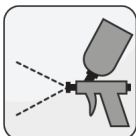
Les pièces doivent être bien ventilées.

**Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.**



### Rapport de mélange

Apprêt : **4 parts**  
Durcisseur EH300 : **1 part**  
Diluant ET800 : **15-20%** *apprêt très garnissant*  
ou **20-30%** *apprêt garnissant*



### Buse

Gravité : **1,8 à 2,5 mm**  
Pression : selon les recommandations du fabricant du pistolet.  
Nombre de couches : **2 - 3 couches**



### Temps de séchage

pour une épaisseur de couche 200 um  
Séchage à **20°C** : **3-4 heures**  
Séchage à **60°C** : **20 minutes**  
Une température inférieure à 20°C augmente considérablement la durée de séchage.



### Temps de séchage

**15 - 20 min**  
Le temps de séchage peut varier en fonction du type d'infrarouge.



### Évaporation

**entre les couches** : env. 5 minutes  
**avant cuisson** : env. 10 minutes



### Durée du mélange

env. 30 min. à 20°C.



### Viscosité

env. 50 sec. à 20°C pour l'apprêt très garnissant.  
env. 30 sec. à 20°C pour l'apprêt garnissant



### Ponçage orbitale

P360-P500 (à sec)  
P600-P1000 (à l'eau)



### Ponçage

P280-P320



### Ponçage eau

P600-P800

## STOCKAGE

Stocker les produits dans un récipient hermétiquement fermé, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de flamme et de chaleur ainsi que des rayons du soleil.

Remarque : Après chaque utilisation, le récipient contenant les produits doit être immédiatement fermé ! Protéger le durcisseur du froid et de l'humidité !

## PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt acrylique 4:1 - 12 mois à compter de la date de fabrication.

Durcisseur 1:4 pour apprêt acrylique - 12 mois à compter de la date de fabrication.